

Better Cushion
Better Protection

PaperEZ
Bubble

使用手册
(风琴纸功能)

www.amesonpak.com

2023版

客户服务热线: 0592-6271616

3.2、在运行时，按下“停止”键，系统将停止出纸，并切纸，停止后数量恢复至设定值。



4、脚踏功能：

4.1、脚踏控制连续出纸运行：

4.1.1、在待机下，短踩（踩下踏板1S以内松开）脚踏踏板后系统启动运行，此时系统将根据设定的长度与数量连续自动出纸与切纸，直至出纸数量为设定的数量时，系统将自动停止运行。当出纸数量设为0时，运行后出纸数量将不受限。

4.1.2、在出纸运行时，踩下脚踏，系统将停止出纸，并切纸。

4.2、长踩（踩下踏板1S以上）脚踏出纸：

4.2.1、在待机下，持续踩下脚踏踏板1S以上系统将启动出纸，直至松开脚踏踏板后暂停出纸，此出纸方式可重复操作。

4.2.2、在有执行4.2.1操作的情况下，短踩（踩下踏板1S以内松开）脚踏踏板后切刀启动切纸。

六、具体操作细节，请参照操作视频内容进行学习操作。



目录

▶ 基本参数	2
▶ 出厂原装配件	2
▶ 安装说明	3
▶ 上纸操作说明	5
▶ 工作界面操作说明	6

郑重声明

艾美森公司在此郑重声明：操作人员应按艾美森公司的培训或本使用手册规范操作设备，如因操作人员未按有关操作规范造成设备损坏或人身伤害、伤亡，艾美森公司在此声明不承担任何责任。

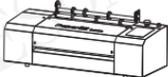
注意事项

- 1、操作该设备严格执行专机专人培训上岗，熟悉该机械性能特点。
- 2、使用前应熟悉本设备说明书中各项操作程序与使用方法。
- 3、操作人员开机前必须检查设备电源线是否插在有接地的插座上，确保设备接地连接正当，避免发生触电危险。
- 4、不得随意操作或触摸电气开关控制区，不得把手伸入导电轮，不得把手和物品放到有齿轮的危险地方，以免发生意外伤人事故。
- 5、非专业人员，不得屏蔽安全传感器后运行设备，应注意面板及指示灯的各类提示，如发现面板及指示灯有异常提示时应立即关机，检查设备故障排除后才能正常开关工作。
- 6、设备运行中，操作人员对本设备必须巡视检查是否有异常响声及各部位有无过热的现象，运行中发现设备有严重故障时，即按按钮停机待修，不得擅自开盖维修，配合专业人员进行排除设备故障或及时联系艾美森售后。

基本参数

- (1) 输入电源: AC100-240V 50-60Hz
- (2) 额定功率: 120W
- (3) 最大运行速度: 10/min
- (4) 外观颜色: 黑色+蓝色
- (5) 设备重量: 27kg
- (6) 外形尺寸: 695mm x 542mm x285mm (含托盘)
主机: 695mm x 272mm x285mm

出厂原装配件

序号	名称/规格	图片	数量
1	设备主机		1PCS
2	托盘左侧固定板		1PCS
3	托盘右侧固定板		1PCS
4	托盘底板		1PCS
5	托盘卡纸板		2PCS

(1) 设定出纸长度:

在待机时, 触摸出纸长度显示区域, 系统将跳出数字输入键盘, 在键盘上输入长度后, 按下“确认”键保存出纸长度, 设定的长度范围: 25~999cm。



(2) 设定出纸数量:

在待机时, 触摸出纸数量显示区域, 系统将跳出数字输入键盘, 在键盘上输入数量后, 按下“确认”键保存出纸数量, 设定的数量范围: 0~999。



(3) 设备出纸运行控制:

3.1、在待机时, 按下“出纸”键, 系统将根据设定的长度与数量连续自动出纸与切纸, 直至出纸数量自减至0时, 系统将自动停止运行, 停止后数量恢复至设定值。当出纸数量设为0时, 运行后出纸数量将不受限。



(2)顺着托盘底板上的圆弧槽转动序号5托盘卡纸板到平行的卡槽中，如下图2。

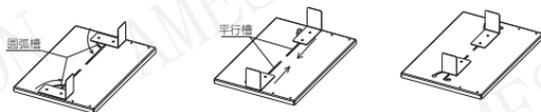


图2

(3)将序号2托盘左侧固定板、3托盘右侧固定板用序号6螺丝 (M5x10) 固定在上一步安装好的托盘底板，如下图3。

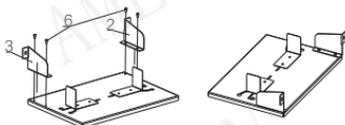


图3

2、主机安装:

(1)将上一步安装好的托盘，用序号6螺丝 (M5x10) 锁到序号1主机后部下方的螺丝孔上，如下图4；

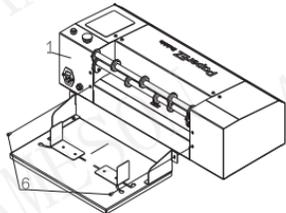


图4

(2)导纸架固定: 拆除包装后, 序号1主机后上部的导纸架顺时针转动使导纸架与主机竖起, 并用序号10工具扳手 (M2.5) 锁紧导纸架上固定螺丝, 如下图5。

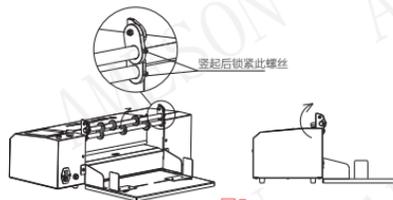


图5

3、电源线及脚踏的安装, 下图图6。



图6

上纸操作说明

1、机器上电: 接通机器电源, 按下机器右后侧电源上方的开关至“1”档位 (如上图), 检查紧急开关是否为按下的状态, 如为按下状态向顺时针方向 (开关上的箭头方向) 旋转即解除急停, 按下急停开关即机器进入急停状态 (如上图6);

2、放纸操作: 先将调整好托盘两卡纸板的宽幅, 比纸的宽度大一点, 再放入纸叠, 卡紧两侧的卡纸板, 使风琴纸与主机居中对齐 (如下图7);



图7

3、机器进纸操作：（如下图8-1至图8-4）将主机上的导纸架上轴座上摆打开，纸头从导纸架中穿过并插入主机后部下方的进纸口中，按点动按钮进行进纸，进纸完成后将导纸架上轴座回位放下（注意：刚上纸后走纸如起步有出现小部分压出来纸部分破裂为正常的情况）。



图8-1



图8-2



图8-3



图8-4

工作界面操作说明

1、设备简介



2、操作界面简介：



序号	名称/规格	图片	数量
6	M5x10螺丝		6PCS
7	脚踏		1PCS
8	电源线		1PCS
9	M3工具扳手		1PCS
10	M2.5工具扳手		1PCS

安装说明

1、托盘安装：

(1)如下图1将序号5托盘卡纸板插入到序号4托盘底板上；

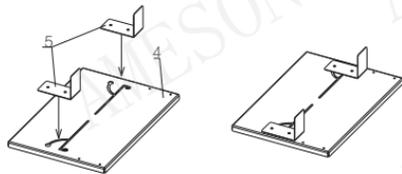


图1